

VÁLVULAS INDUSTRIALES FILTROS DE VAPOR

MODELO 821



Cuerpo	Presión Nominal	Diámetro nominal	Temperatura máxima
A Fundición	A - 6 bar	DN15-250	300 °C
	C - 16 bar	DN15-400	300 °C
C Nodular	C - 16 bar	DN15-200	350 °C
	D - 25 bar	DN15-200	350 °C
D Nodular	C - 16 bar	DN15-200	350 °C
	D - 25 bar	DN15-200	350 °C
F Acero	E - 40 bar	DN15-200	400 °C

CARACTERÍSTICAS

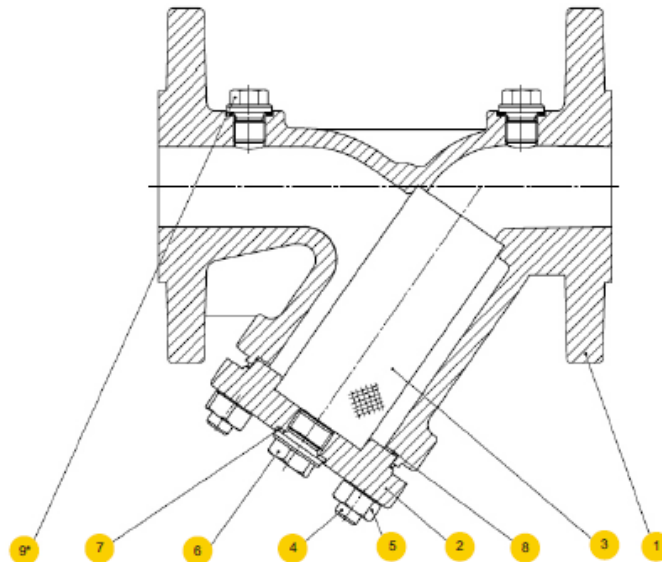
- Filtro en acero inoxidable (desde DN 50 con anillo reforzado, desde DN 150 con cesta de apoyo)
- Respetuoso con el medio ambiente
- Limpieza del filtro sin necesidad de desmontarlo
- Dimensiones cara a cara de acuerdo con la norma EN 558 serie 1
- Bridas según la norma EN 1092-1 para el material del cuerpo F
- Bridas según la norma EN 1092-2 para el material de los cuerpos A, C y D
- Espesores de la malla según la norma EN-12266-1

FILTROS

Filtro	Tipo	DN	Malla	Pantalla de mallas	Rendimiento
Estándar	F45	10-50	1,0	45	50
	F28	65-80	1,25	28	49
	F15	100-400	1,6	15	43
Otros diseños	F100 (0,6), F200 (0,5), F300 (0,32), F600 (0,25)				

Bajo pedido están disponibles tipos de filtros con cartucho magnético

MATERIALES

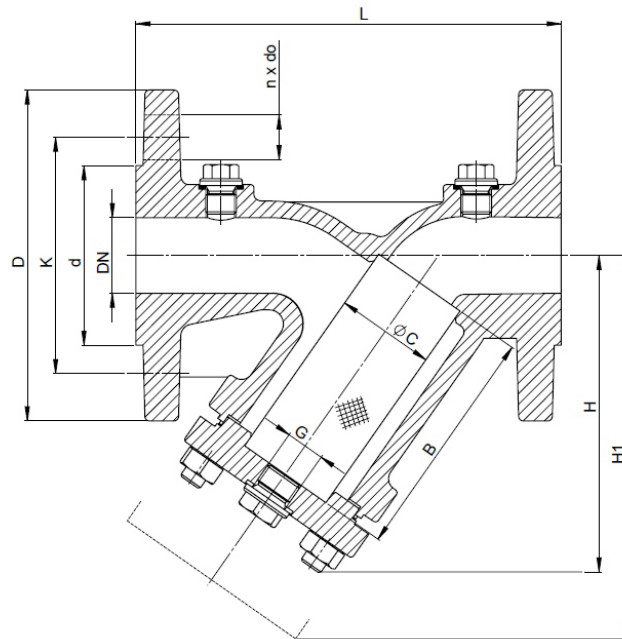


	Material del cuerpo	A	C	D	F
1	Cuerpo	EN – GJL-250 JL1040	EN – GJS400 - 18-LT JS1025	EN – GJS500 – 7 JS105	GP240GH 1.0619
2	Cubierta	EN – GJL-250 JL1040	EN – GJS400 - 18-LT JS1025	EN – GJS500 – 7 JS105	GP240GH 1.0619
3	Filtro		X12Cr13 1.4006		
3.1	Cesta		X12Cr13 1.4006		
4	Espárragos	8.8-A2A	A2-70		25CrMo4
5	Tuerca hexagonal	8-A2A	A2-70		C35E
6	Tornillo de limpieza		C35E		
7	Junta del obturador		A4 1.4571		
8	Junta de la cubierta		CrNiSt - Grafito		
9	Obturador*		C35E		
	Temperatura máx.	300 °C	350 °C		400 °C

* La posición del obturador no se refiere a PN6. Obturadores según pedido.

FILTROS ZETKAMA

DIMENSIONES



DN	PN 6				PN 16				PN 25				PN 40				H	H1	G	PN 6	PN 16	PN 25	PN 40	Kv	C	B	
	L	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	D	d	K											nxdo
mm																		kg				m³/h	mm				
15	130	80	38	55	4x11	95	46	65	4x14	95	46	65	4x14	95	45	65	4x14	90	135	3/8	2,2	2,6	2,6	2,7	5,7	23	56
20	150	90	48	65	4x11	105	56	75	4x14	105	56	75	4x14	105	58	75	4x14	100	160	3/8	2,8	3,0	3,0	3,6	10,4	28	68
25	160	100	58	75	4x11	115	65	85	4x14	115	65	85	4x14	115	68	85	4x14	115	180	3/4	3,9	4,3	4,3	4,5	16,4	36	82
32	180	120	69	90	4x14	140	76	100	4x19	140	76	100	4x19	140	78	100	4x18	135	215	3/4	5,7	6,8	6,8	6,3	27,3	42	98
40	200	130	78	100	4x14	150	84	110	4x19	150	84	110	4x19	150	88	110	4x18	150	240	1	7,3	8,8	9,0	8,7	42,0	50	114
50	230	140	88	110	4x14	165	99	125	4x19	165	99	125	4x19	165	102	125	4x18	160	250	1	8,4	11,0	11,0	11,0	64,7	61,5	119
65	290	160	108	130	4x14	185	118	145	4x19	185	118	145	8x19	185	122	145	8x18	180	285	1	13,5	14,6	16,8	18,5	98,0	78,5	134
80	310	190	124	150	4x19	200	132	160	8x19	200	132	160	8x19	200	138	160	8x18	215	330	1	17,7	18,6	19,5	23,5	149	89,5	149
100	350	210	144	170	4x19	220	156	180	8x19	235	156	190	8x23	235	162	190	8x22	240	395	1 1/2	25,3	27,0	29,6	33,0	234	109,5	169
125	400	240	174	200	8x19	250	184	210	8x19	270	184	220	8x28	270	188	220	8x26	280	455	1 1/2	37,5	38,5	42,5	54,0	376	137,5	199
150	480	265	199	225	8x19	285	211	240	8x23	300	211	250	8x28	300	218	250	8x26	330	525	1 1/2	49,0	54,5	56,0	75,0	454	160	224
200	600	320	254	280	8x19	340	266	295	12x23	360	274	310	12x28	375	285	320	12x30	405	650	1 1/2	98,0	110,0	110,0	137,0	853	210	284
250	730	-	-	-	-	405	319	355	12x28	-	-	-	-	-	-	-	-	540	870	1 1/2	-	165,0	-	-	1104	258	434
300	850	-	-	-	-	460	370	410	12x28	-	-	-	-	-	-	-	-	680	1110	1 1/2	-	285,0	-	-	1450	308	555
350	980	-	-	-	-	520	429	470	16x28	-	-	-	-	-	-	-	-	755	1250	1 1/2	-	373,0	-	-	1800	365	640
400	1100	-	-	-	-	580	480	525	16x31	-	-	-	-	-	-	-	-	835	1370	1 1/2	-	540	-	-	2200	415	695

DIMENSIONES DE LA JUNTA DE LA CUBIERTA

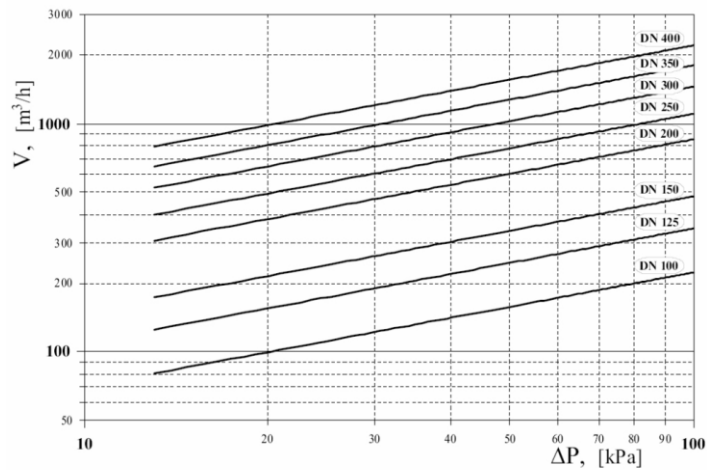
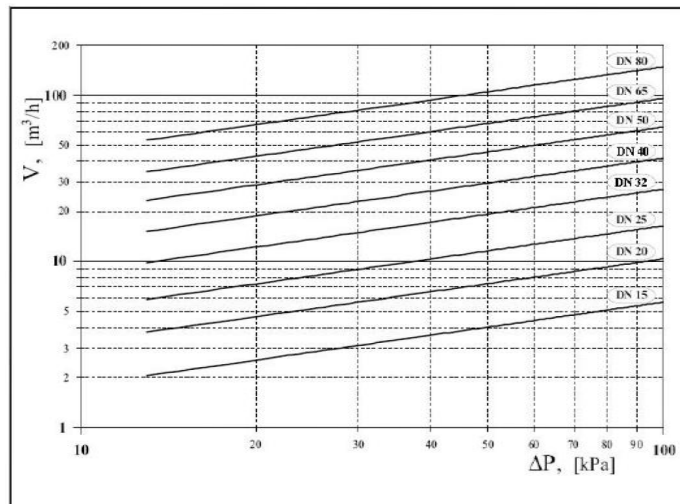
DN	15		20		25		32		40		50		65		80		100		125		150		200	
	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw
PN 6	46	36	46	36	56	46	68	56	79	68	87	75	112	100	122	110	151	135	186	170	206	190	300	275
PN 16	46	36	46	36	56	46	68	56	79	68	87	75	102	90	122	110	135	120	170	151	195	175	270*	245*
PN 25	46	36	46	36	56	46	68	56	79	68	87	75	102	90	122	110	135	120	170	151	195	175	300	275
PN 40	46	36	46	36	56	46	68	56	79	68	87	75	102	90	122	110	135	120	170	151	195	175	270	245

*Para fundición o nodular = 300/275

DN	250		300		350		400	
	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw
PN 16	300	275	375	350	425	390	475	440

Espesor de la junta = 1 mm

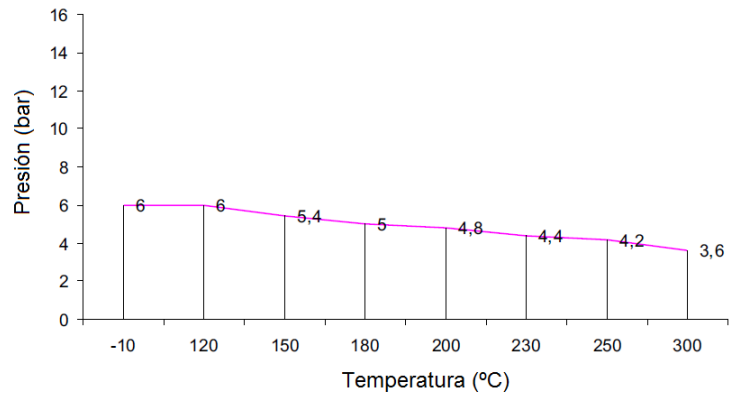
CARACTERÍSTICA HIDRÁULICA



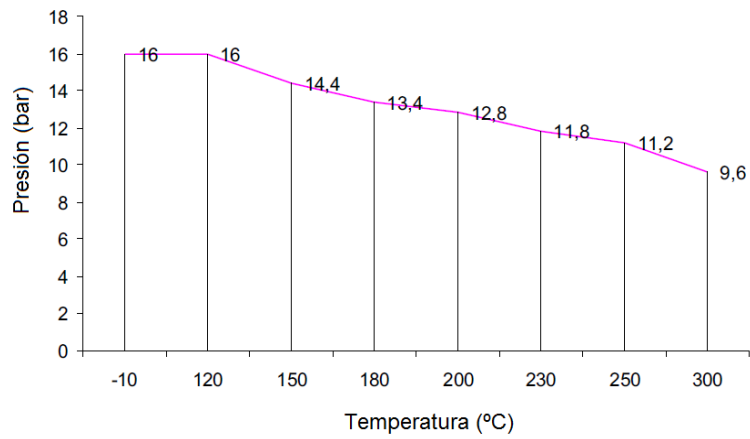
FILTROS ZETKAMA

GRÁFICAS DE PRESIÓN Y TEMPERATURA*

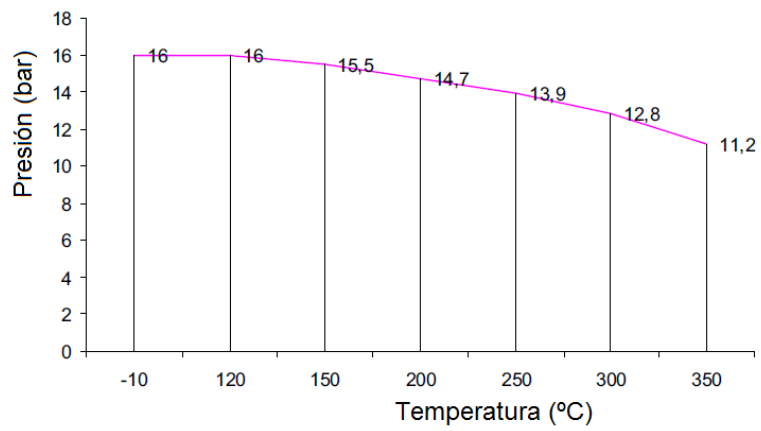
PN 6 EN-GJL-250



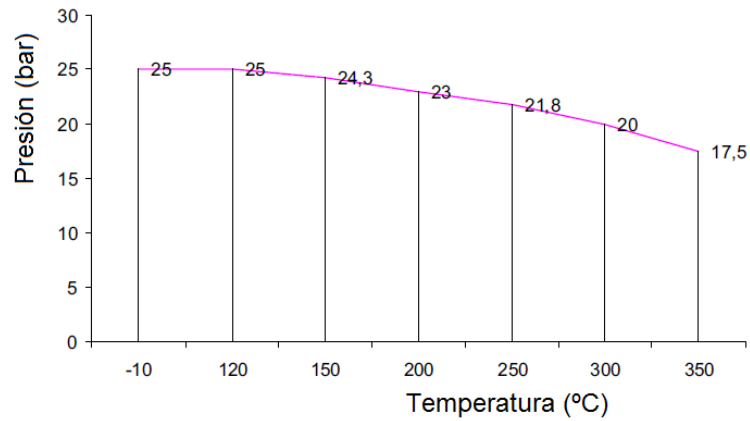
PN 16 EN-GJL-250



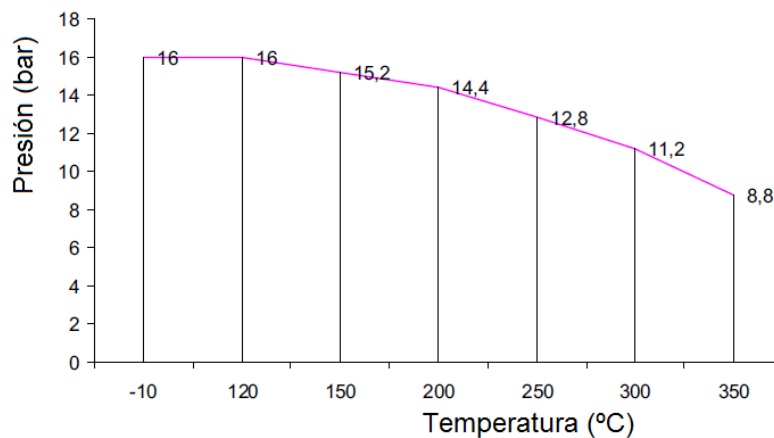
PN 16 EN-GJS-400-18-LT



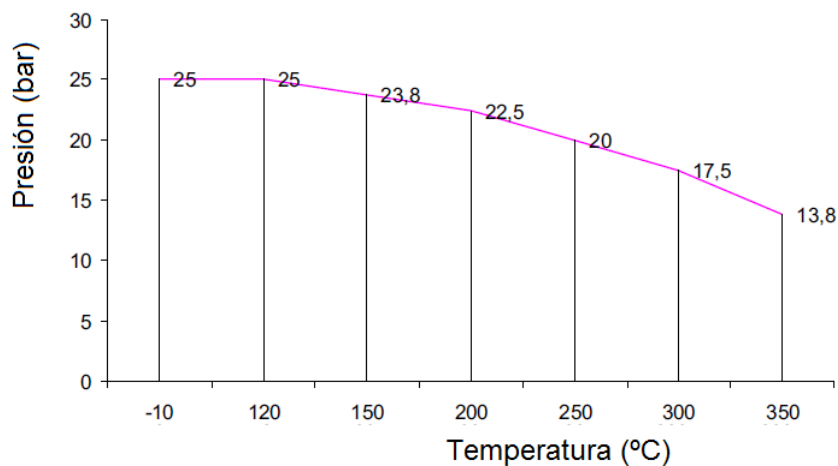
PN 25 EN-GJS-400-18-LT



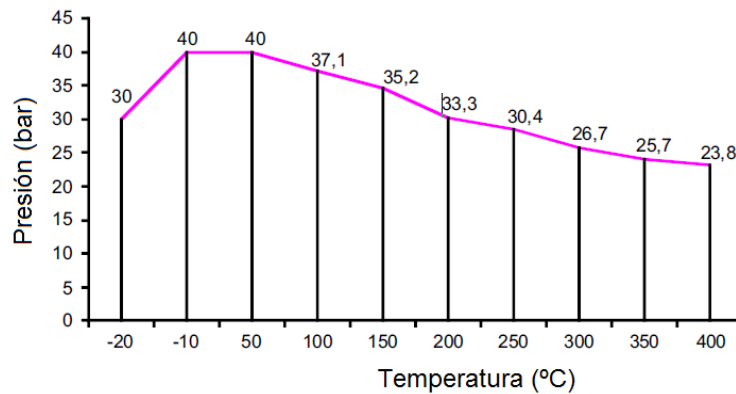
PN 16 EN-GJS-500-7



PN 25 EN-GJS-500-7



PN 40 GP24GH 1.0619



*Rangos de trabajo permitidos en cada condición

FILTROS ZETKAMA

MODELOS

Figura	Material del cuerpo	DN	PN	Tipo
821	Hierro fundido gris EN-GJL-250	15-50	A 6 bar	50 • Malla 1,00 mm, 45 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		65-80	A 6 bar	49 • Malla 1,25 mm, 28 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		100-200	A 6 bar	43 • Malla 1,60 mm, 15 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-200	A 6 bar	44 • Malla 0,63 mm, 100 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-200	A 6 bar	45 • Malla 0,50 mm, 200 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-200	A 6 bar	46 • Malla 0,40 mm, 300 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-200	A 6 bar	47 • Malla 0,32 mm, 400 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-200	A 6 bar	48 • Malla 0,25 mm, 600 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-50	C 16 bar	50 • Malla 1,00 mm, 45 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		65-80	C 16 bar	49 • Malla 1,25 mm, 28 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		100-400	C 16 bar	43 • Malla 1,60 mm, 15 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-400	C 16 bar	44 • Malla 0,63 mm, 100 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-400	C 16 bar	45 • Malla 0,50 mm, 200 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-400	C 16 bar	46 • Malla 0,40 mm, 300 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-400	C 16 bar	47 • Malla 0,32 mm, 400 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-400	C 16 bar	48 • Malla 0,25 mm, 600 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		15-50	C 16 bar	70 • Malla 1,00 mm, 45 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		65-80	C 16 bar	69 • Malla 1,25 mm, 28 malla/cm2 • T. máx. 300 °C
		100-400	C 16 bar	63 • Malla 1,60 mm, 15 malla/cm2 • T. máx. 300 °C

Figura	Material del cuerpo	DN	PN	Tipo
821	A Hierro fundido gris EN-GJL-250	15-50	C 16 bar	50-D <ul style="list-style-type: none"> Malla 1,00 mm, 45 malla/cm² T. máx. 80 °C Pintura epoxi
		65-80	C 16 bar	49-D <ul style="list-style-type: none"> Malla 1,25 mm, 28 malla/cm² T. máx. 80 °C Pintura epoxi
		100-200	C 16 bar	43-D <ul style="list-style-type: none"> Malla 1,60 mm, 15 malla/cm² T. máx. 80 °C Pintura epoxi
		15-200	C 16 bar	44-D <ul style="list-style-type: none"> Malla 0,63 mm, 100 malla/cm² T. máx. 80 °C Pintura epoxi
		15-200	C 16 bar	45-D <ul style="list-style-type: none"> Malla 0,50 mm, 200 malla/cm² T. máx. 80 °C Pintura epoxi
		15-200	C 16 bar	46-D <ul style="list-style-type: none"> Malla 0,40 mm, 300 malla/cm² T. máx. 80 °C Pintura epoxi
		15-200	C 16 bar	47-D <ul style="list-style-type: none"> Malla 0,32 mm, 400 malla/cm² T. máx. 80 °C Pintura epoxi
		15-200	C 16 bar	48-D <ul style="list-style-type: none"> Malla 0,25 mm, 600 malla/cm² T. máx. 80 °C Pintura epoxi

Figura	Material del cuerpo	DN	PN	Tipo		
821	Fundición nodular EN-GJS-400-18-LT	C	16 bar	50 • Malla 1,00 mm, 45 malla/cm2 • T. máx. 350 °C		
				49 • Malla 1,25 mm, 28 malla/cm2 • T. máx. 350 °C		
				43 • Malla 1,60 mm, 15 malla/cm2 • T. máx. 350 °C		
				44 • Malla 0,63 mm, 100 malla/cm2 • T. máx. 350 °C		
				45 • Malla 0,50 mm, 200 malla/cm2 • T. máx. 350 °C		
				46 • Malla 0,40 mm, 300 malla/cm2 • T. máx. 350 °C		
				47 • Malla 0,32 mm, 400 malla/cm2 • T. máx. 350 °C		
				48 • Malla 0,25 mm, 600 malla/cm2 • T. máx. 350 °C		
				D	25 bar	50 • Malla 1,00 mm, 45 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
						49 • Malla 1,25 mm, 28 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		43 • Malla 1,60 mm, 15 malla/cm2 • T. máx. 350 °C				
		44 • Malla 0,63 mm, 100 malla/cm2 • T. máx. 350 °C				
		45 • Malla 0,50 mm, 200 malla/cm2 • T. máx. 350 °C				
		46 • Malla 0,40 mm, 300 malla/cm2 • T. máx. 350 °C				
		47 • Malla 0,32 mm, 400 malla/cm2 • T. máx. 350 °C				
		48 • Malla 0,25 mm, 600 malla/cm2 • T. máx. 350 °C				

Figura	Material del cuerpo	DN	PN	Tipo
821	Fundición nodular EN-GJS-500-7	15-50	C 16 bar	50 • Malla 1,00 mm, 45 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		65-80	C 16 bar	49 • Malla 1,25 mm, 28 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		100-200	C 16 bar	43 • Malla 1,60 mm, 15 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	C 16 bar	44 • Malla 0,63 mm, 100 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	C 16 bar	45 • Malla 0,50 mm, 200 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	C 16 bar	46 • Malla 0,40 mm, 300 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	C 16 bar	47 • Malla 0,32 mm, 400 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	C 16 bar	48 • Malla 0,25 mm, 600 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-50	D 25 bar	50 • Malla 1,00 mm, 45 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		65-80	D 25 bar	49 • Malla 1,25 mm, 28 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		100-200	D 25 bar	43 • Malla 1,60 mm, 15 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	D 25 bar	44 • Malla 0,63 mm, 100 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	D 25 bar	45 • Malla 0,50 mm, 200 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	D 25 bar	46 • Malla 0,40 mm, 300 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	D 25 bar	47 • Malla 0,32 mm, 400 malla/cm2 • T. máx. 350 °C
		15-200	D 25 bar	48 • Malla 0,25 mm, 600 malla/cm2 • T. máx. 350 °C

FILTROS ZETKAMA

Figura	Material del cuerpo	DN	PN	Tipo
821	E Acero fundido GP240GH 1.0619	15-50	E 40 bar	50 • Malla 1,00 mm, 45 malla/cm2 • T. máx. 400 °C
		65-80	E 40 bar	49 • Malla 1,25 mm, 28 malla/cm2 • T. máx. 400 °C
		100-200	E 40 bar	43 • Malla 1,60 mm, 15 malla/cm2 • T. máx. 400 °C
		15-200	E 40 bar	44 • Malla 0,63 mm, 100 malla/cm2 • T. máx. 400 °C
		15-200	E 40 bar	45 • Malla 0,50 mm, 200 malla/cm2 • T. máx. 400 °C
		15-200	E 40 bar	46 • Malla 0,40 mm, 300 malla/cm2 • T. máx. 400 °C
		15-200	E 40 bar	47 • Malla 0,32 mm, 400 malla/cm2 • T. máx. 400 °C
		15-200	E 40 bar	48 • Malla 0,25 mm, 600 malla/cm2 • T. máx. 400 °C